



DAF CF 440 PRONTO PARA TODOS

Caracteriza-se pela versatilidade e oferece soluções adequadas às mais diversas solicitações em termos de transporte, graças às numerosas configurações e a uma ampla gama de motores potentes, eficientes e ecológicos.

Particularmente indicado para aplicações de distribuição, refrigeração, transporte em cisternas ou a granel, tanto a nível nacional como internacional. Sendo também uma escolha a ter em consideração para a construção, serviços municipalizados e aplicações de transporte especial.

O modelo CF conta com um chassis que oferece inúmeras possibilidades de carroçamento. Disponível em versão rígida e tractor, com dois, três ou quatro eixos. Graças ao peso reduzido permite

cargas muito significativas.

Tendo por objectivo a eficiência, foi concebido para proporcionar menor consumo de combustível, custos de operação reduzidos, maior rendimento por quilómetro e baixo impacto ambiental.

Apresenta uma frente robusta com uma grelha marcante com amplas aberturas horizontais de refrigeração e um painel cromado com o logotipo DAF. O design elegante da dianteira prolonga-se até aos deflectores e às saias laterais, que contribuem para op-

timizar a aerodinâmica e máxima eficiência nos consumos. Dispõe de um sólido pára-choques em aço galvanizado, ligeiramente saliente, para proteger os faróis de halogénio que estão equipados de série, com luzes de condução diurna.

São oferecidos três modelos de cabina: a funcional Day Cab, a confortável Sleeper Cab e a espaçosa Space Cab.

A entrada e saída da cabina é feita através de três degraus de alumínio anti deslizante, sendo fácil de aceder



OS DESAFIOS

DESTAQUE

devido à distância ao solo de 1,18 m nos modelos com motor Paccar MX 11 e 1,25 m nos modelos com propulsor Paccar MX-13.

No interior deparamos com um ambiente a bordo harmonioso e um habitáculo de 2,23 m com um espaço de arrumos que atinge um total de aproximadamente 900 litros, com porta-objects para copos e suportes para garrafas de água. O conforto da cama é outro dos aspectos a destacar (com um colchão de 202 cm de comprimento e 12 cm de espessura).

São utilizados materiais de qualidade que se caracterizam pela durabilidade e resistência. Apresenta um painel de instrumentos moderno e ergonómico, com novos botões de comando e um ecrã TFT a cores de cinco polegadas onde se destaca o sistema Driver Performance Assistant para ajudar o motorista a efectuar uma condução económica.

CONDUÇÃO EFICIENTE

O DAF CF encontra-se equipado com as mais recentes tecnologias para alcançar uma rentabilidade optimizada. Para tal conta com diversos sistemas como o cruise control adaptável, cruise control moderado, fast shift (toma a mudança de velocidades mais rápida entre 10,11 e 12 relações), ecoroll que permite aproveitar as descidas com motor ao ralentí e poupar combustível, modo eco reduz o binário do motor até 10% e cruise control preditivo.

A Eurotransporte teve oportunidade de testar o DAF CF 440 (FT 4x2 tractor),





equipado com motor Paccar MX-11 Euro 6 de 10,8 litros, que debita 435 cv com sistema de injeção common rail e turbocompressor de geometria variável. Possui sistema de recirculação de gases de escape, tecnologia de redução Catalisadora Selectiva (SCR) e filtro de partículas.

Revelou um comportamento assina-

lável no percurso efectuado, onde teve que percorrer subidas e descidas acentuadas, mas demonstrou sempre capacidade de corresponder às solicitações com prontidão. A eficácia do travão motor esteve também em evidência.

Este bloco está disponível com diversas versões de potência. Oferece as especificações adequadas para as

tarefas de distribuição (286 cv, 326 cv e 369 cv) e para aplicações mais exigentes (396 cv e 435 cv), com binários máximos de 1.200, 1.400, 1.600, 1.900 e 2.100 Nm, respectivamente. Graças a um processo de combustão controlado junto com a tecnologia adicional para obter os baixos valores de emissões Euro 6, consegue elevada poupança de combustível.

Os propulsores até 369 cv de potência incorporam uma caixa manual de 8 ou 9 velocidades. O MX-11 também pode ser combinado com caixas de velocidades automatizadas AS Tronic de 12 ou 16 velocidades.

A transmissão totalmente automática é disponibilizada para aplicações especiais, por exemplo para camiões de recolha de lixo e veículos de combate a incêndios.

A estabilidade de condução é assegurada pela elevada rigidez do chassis e da suspensão pneumática Stabilink da roda traseira, enquanto a suspensão dianteira, totalmente renovada, proporciona estabilidade lateral e comodidade.

TRABALHAR EM SEGURANÇA

O DAF CF encontra-se equipado de série com diversos sistemas de segurança e assistência ao condutor, dos quais fazem parte o EBS (sistema electrónico de travagem), juntamente com a assistência à travagem e controlo anti patinagem (ASR). Conta ainda com o alerta de saída da faixa de rodagem (LDWS), o cruise control adaptativo com advertência de colisão frontal (ACC/FCW) e o sistema de travagem de emergência avançado (AEBS) estão disponíveis como opção. O controlo de estabilidade do veículo (VSC) evita que o camião se incline ou deslize. O sistema de monitores e câmaras para uma melhor visibilidade da parte frontal e do lado passageiro, fazem parte do equipamento opcional.

É um veículo concebido para maximizar a rentabilidade das empresas de transporte rodoviário de mercadorias, devido à fiabilidade e aos baixos custos de operação. Com intervalos de manutenção de 125.000 kms para o MX-11, isto significa que terá apenas uma revisão por ano, garantindo maior disponibilidade do veículo e menos tempo de imobilização. ■

Ana Paula Oliveira

